

Сатурн С6: Автоматический обмотчик паллет в стретч пленку. (тип "кольцо")



Сатурн С6 полностью автоматический обмотчик в стретч для паллет с продуктом. Рулон с пленкой помещается на вращающейся каретке. Каретка движется вниз и вверх, оборачивая пленку вокруг паллеты таким образом, что паллета остается неподвижной. Мувитек разработал Сатурн С6 для высоко производительных производств (до 100 паллет в час).

Сатурн С6 стал одним из самых универсальных и продаваемых машин. Тип обмотчика «вращающееся кольцо» действительно наиболее сбалансированная машина с наименьшим износом и с меньшей потребностью в сервисном обслуживании, чем другие обмотчики.

Обмоточная машина (тип "кольцо") состоит из опорной рамы и подъемной системы, работающей на 4 ремнях. Движение осуществляется мотором с инвертером. Поднимается кольцо, по которому движется каретка. Также машины оборудованы устройством обрезки и припайки пленки.

Как высокопроизводительные машины Сатурн С6 оснащены лучшими современными технологиями, представленными на рынке, оборудование с программным и само контролем натяжения пленки в зависимости от размеров паллет, что предотвращает разрывы пленки и деформацию паллет и в тоже время обеспечивает максимальную стабильность и экономичность в расходе пленки.

Технические возможности

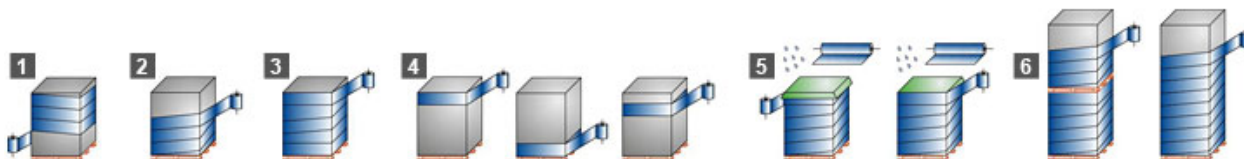
- Максимальная производительность: до 100 паллет в час
- Максимальное качество исполнения, высокая производительность и минимальная потребность в обслуживании.
- Эта модель обмотчика самая универсальная, для увеличения производительности она может быть модернизирована и стать аналогом модели обмотчика С8
- Паллета всегда остается неподвижной, каретка с пленкой вращается вокруг паллеты.
- Гарантированная экономия стретч пленки:300% престретч. 1 метр растягивается до 4х метров.
- Завершение обмотки без хвостов благодаря эффективному устройству резки и припайки пленки.
- Программное и саморегулирующееся регулирование натяжения в зависимости от профиля и загрузки.
- Возможность применения эффективных пыле- и влаго-защитных покрытий.
- Возможность обмотки на уровне пола/земли.
- Возможность жгутирования на любой высоте паллет.

Технические характеристики

Характеристика	Значение
Характеристики машины:	
Производительность, паллет/час	100
Максимальный размер паллет, мм	1.200 x 1.200
Максимальная рабочая высота со стандартным конвейером (высота 500мм от пола до поверхности роликов), мм	2.250
Напряжение	3 x 400 В / 50Гц +N +PE
Потребление электроэнергии, кВт	6,5
Сжатый воздух, Бар	6
Потребление воздуха, л/цикл	8
Потребление воздуха с покрытием верха, л/цикл	64
Характеристики стретч пленки для обмотки паллет:	
Максимальная ширина, мм	500
Максимальный диаметр рулона, мм	300
Диаметр втулки, мм	76
Толщина пленки, μ	15-35
Характеристики стретч пленки для покрытия верха паллет:	
Максимальная ширина, мм	1.800
Максимальный диаметр рулона, мм	300
Диаметр втулки, мм	76
Толщина пленки, μ	50

Мувитек - специалист в обмотке и в конечном цикле упаковки

Варианты упаковки:



- (1) Простая упаковка сверху вниз
- (2) Простая упаковка снизу вверх
- (3) Двойная упаковка - наίνεται и заканчивается в любой точке паллеты
- (4) Ленточная обмотка на любой высоте
- (5) Пыле и влагозащитная упаковка (покрытие верха)
- (6) Индивидуальная обмотка свайных паллет (с двумя сварными швами пленки) или если такая как если бы это была одна паллета.

Экономия пленки:

При увеличенной в 4ре раза производительности мы гарантируем экономичный расход пленки благодаря:



- Автоматической системе предварительного растяжения пленки;
- Программному вычислению и контролю потребления пленки;
- Электронное саморегулирующееся натяжение пленки в зависимости от конфигурации паллеты.
- ОТРЕЗАНИЕ И ПРИПІЙКА ПЛЕНКИ БЕЗ «ХВОСТОВ»
- Припайка хвоста пленки к паллете, чтобы обеспечить герметизацию при неустойчивых паллетах.
- Самонастраивающееся устройство при различных размерах паллет.



Панель управления

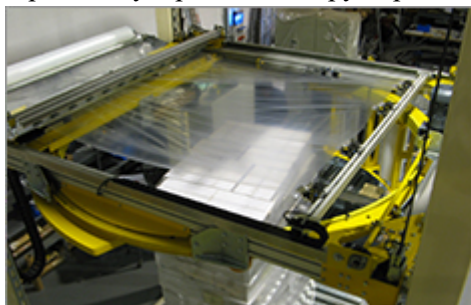
Тач скрин панель для легкого и эффективного использования обмотчика



ОПЦИИ

Покрывание верха паллет

1. **Стандартное устройство покрывания верха**, встроено в обмотчик, помещает пленку перпендикулярно конвейеру. Предназначено для защиты от влаги и пыли.



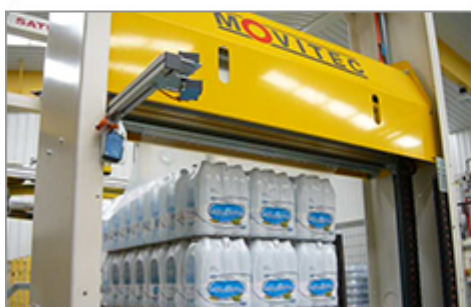
2. **Устройство покрывания верха** для расположения пленки вдоль конвейера для защиты паллет от влаги и пыли. Есть два варианта исполнения:

А. Устройство покрывания верха, встроено в обмотчик, (без внешних устройств). Это позволяет экономно использовать пленку.

В. Устройство покрывания верха, которое расположено перед обмотчиком (независимо). Устройство размещает пленку для покрывания верха независимо от длины паллеты.



А

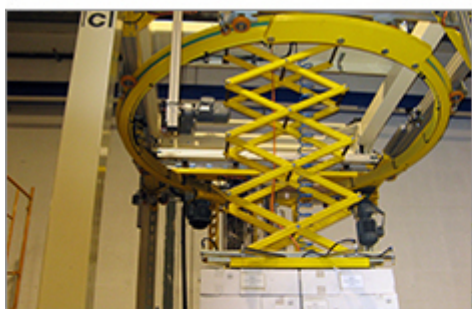


В



Прижимное устройство

Приводное прижимное устройство (С) для стабилизации груза на паллете. Рекомендуется использовать для нестабильных и/или легких грузов. Также в комплекте могут быть воздуходувки (D) для лучшего позиционирования пленки для покрывания верха, что особенно рекомендуется для влагозащищенной обмотки.



C



D



Устройство жгутирования

Механизм, встроенный в систему размотки пленки, который уменьшает ширину пленки, формируя из нее жгут. Жгутирование применяется для еще большей стабилизации груза на паллете.



Устройство автоматической замены рулона с пленкой

Обеспечивает автоматическую замену рулона с пленкой для приведения времени простоя оборудования к минимуму и оптимизируя положение каретки. Конструкция с роликами обеспечивает более высокую производительность при растягивании пленки за счет исключения проскальзывания пленки, что гарантирует еще большую экономию расхода пленки.